

Министерство на Околната Среда и Водите

Регионална инспекция - гр. Русе

Вх. № А0-3139

Получен на 22.06.2022 г.

ДО
ДИРЕКТОРА НА РИОСВ-РУСЕ

УВЕДОМЛЕНИЕ за инвестиционно предложение

от "ДЖОН БЪЛГАРИЯ" ЕООД,

Седалище и адрес на управление: Област: Русе, Община: Бяла

Населено място: гр. Бяла, п.к. 7100, улица "Дунав" 9

Пълен пощенски адрес за кореспонденция: гр. Бяла, п.к. 7100, улица "Дунав" 9

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): + 359 88 6519846; kanchev@john-bulgaria.com

Управител на фирмата възложител: Мирослав Асенов Кънчев

Лице за контакти: Мирослав Кънчев

УВАЖАЕМА Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че "ДЖОН БЪЛГАРИЯ" ЕООД има следното инвестиционно предложение:
„ПРОИЗВОДСТВО НА PVC ТОПКИ И ДР. PVC ИЗДЕЛИЯ ЗА СПОРТ И РАЗВЛЕЧЕНИЯ, С МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ ПИ № 07603.502.586 ПО КККР НА ГР. БЯЛА, ОБЛАСТ РУСЕ”.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

С настоящото инвестиционно предложение се предлага да бъде обособена производствена база за производство на изделия за спорт и развлечение чрез ротационно формоване.

Основен производствен асортимент са „Детски топки за скачане“ и „Детски топки за игра“ произведени от поливинилхлорид (PVC).

Новото производство се предвижда да бъде разположено в съществуваща сграда „Цех за потапателни латексови изделия – УПИ V, кв. 44 с идентиф. № 07603.502.586 по плана на гр. Бяла, Гара Бяла, общ. Бяла, обл. Русе“. За целта се предвиждат минимални промени във функционалното разпределение на сградата. Обособяват се следните помещения и зони, разположени на кота $\pm 0,00$:

- СКЛАД СУРОВИНИ с площ от приблизително 500 м², със самостоятелен вход за зареждане;
- РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №1 с площ от приблизително 790 м²;
- РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №2 с площ от приблизително 863 м²;
- РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №3 с площ от приблизително 848 м²;
- ПОМЕЩЕНИЕ ПОДДРЪЖКА с площ от приблизително 784 м²;
- КОМПРЕСОРНО с площ от приблизително 62 м²;
- Административно битов участък.

Инсталирането на производствените съоръжения ще се осъществява поэтапно в следващите 2 години.

Предвидена производителност на инсталацията:

- скачащи топки - 300 000 изделия/година;
- топки за спорт и развлечения – 2 400 000 изделия/година.

Работен режим – Две смени х 8 часа на ден, 252 дни в годината, 4032 работни часа/годишно.

Основен производствен състав на смяна – 25 броя –/ 20 мъже + 5 жени/

Настоящото предложение е ново и попада в т.9 „Каучукова промишленост. Производство и преработка на продукти на базата на еластомери” от Приложение 2 към чл. 93, ал.1, т.1 и 2 на ЗООС. *(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))*

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улицы, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

➤ **Суровини.**

- Емулсионен поливинилхлорид PVC – прахообразен;
- Пластификатор Bis(2-ethylhexyl) terephthalate;
- Печатарски мастила – на водна основа или на основа на органичен разтворител.

Описание на технологичните процеси и оборудване.

➤ **Смесване на течни и прахообразни суровини.**

Подготовка на сместа за производство на PVC изделия се извършва в помещение СКЛАД СУРОВИНИ. Отделните суровини се смесват в определени количества и съотношение спрямо рецептурата в индустриален миксер (Дисолвер). Дозирането се извършва с помощта на диафрагмени помпи за течните суровини и ръчно за прахообразните суровини.

➤ **Формоване.**

Формоването на изделията се извършва в машини за ротационно формоване. Готовата PVC смес се транспортира до машините с подвижни казани и с помощта на дозираща система се нанася в метална матрица (форма).

С вертикално и хоризонтално въртене на формата, материала равномерно запълва вътрешната кухина на формата под действието на собствената си гравитация и центробежната сила, като същевременно чрез нагряване полимеризира.

Технологичният процес на формоване в 1 машина преминава през следните етапи(сектори):

- Зареждане на формовъчна смес в матрицата. В една матрица има 60 форми за топки с диаметър 140-235 мм. След зареждане със сместа, матрицата се затваря с капак;
 - Нагряване до 180°C в горивни камери на природен газ;
 - Охлаждане на затворената матрица: въздушно или водно. Въздушното охлаждане се осъществява чрез нагнетателна и смукателна вентилация, състояща се от два вентилатора(в комплектацията на машината). Единият вентилатор е монтиран в пода с $Q=48995 \text{ м}^3/\text{ч}$, втория вентилатор е на горен капак с $Q=15926 \text{ м}^3/\text{ч}$. Охлаждащият въздух чрез въздуховод и през жалузийна решетка, разположена на фасада, се изхвърля извън помещението.
- Водното охлаждане на матриците (за другия вид машини) се осъществява във вана с вода;
- Сваляне на формовано изделие от калъпа.

Проекта предвижда разполагането на три броя машини за ротационно формоване с въздушно охлаждане разположени в РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №1 и четири броя машини за ротационно формоване с водно охлаждане разположени в РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №2.

Нагриването на формата(матрицата) в съответния сектор на машината се осъществява чрез газови горелки на природен газ. Максималната температура в горивната камера е 300⁰С.

Съоръжение	Брой горелки	Мощност на 1 горелка, kW	Обща мощност, kW	Номинална входяща топлинна мощност за ИУ, MW
Работно помещение №1				
Ротационна машина с въздушно охлаждане №1	2 (2 горивни камери)	140	280	ИУ1 0.84
Ротационна машина с въздушно охлаждане №2	2 (2 горивни камери)	140	280	
Ротационна машина с въздушно охлаждане №3	2 (2 горивни камери)	140	280	
Работно помещение №2				
Ротационна машина с водно охлаждане №1	1 (1 горивна камера)	170	170	ИУ2 0.68
Ротационна машина с водно охлаждане №2	1 (1 горивна камера)	170	170	
Ротационна машина с водно охлаждане №3	1 (1 горивна камера)	170	170	
Ротационна машина с водно охлаждане №4	1 (1 горивна камера)	170	170	

Предвид определената обща сумарна номинална входяща мощност за всяко ИУ, съгласно чл.4, ал.1, т.1 на Наредбата за ограничаване на емисиите на определени замърсители, изпускани в атмосферния въздух от средно горивни инсталации, съвкупността на отделните горивни камери, включени в едно ИУ, НЕ СЕ КЛАСИФИЦИРАТ като средно горивни инсталации.

➤ Надуване.

След процеса на формоване изделия се надуват със стъстен въздух. Надуването се извършва ръчно с помощта на игли и гъвкави връзки за стъстен въздух.

➤ Тампонен печат.

В РАБОТНО ПОМЕЩЕНИЕ №3 се предвижда разполагането на пет броя автоматични машини за тампонен печат. Печат на мотиви върху топки с диаметър 140-235 мм, извършва се на половин топка с до 5 цвята.

Една машина за тампонен печат има приблизително квадратна конструкция. Работният процес в отделните станции следва по посока на часовниковата стрелка и е разделен на единици/секции за обработка и печат. Подаването и отвеждането на изделията от и към машините се извършва ръчно. Тампонният печат е индиректен метод за дълбок печат. Технологиията на процеса включва изработка чрез фотопроектиране на клишетото, като при това образът, който трябва да се печата, е

вдлъбнат, закрепване на клишето в машината, поставяне на топката, нанасяне на мастило с разнасящия ракел върху цялата повърхност на клишето, изчистване на мастилото от клишето с помощта на ракелен нож, като при това мастило остава само във вдлъбнатата форма, отнемане на мастилото от вдлъбнатата форма с помощта на тампона и нанасянето на мастилото върху топката. Процеса се повтаря в следващата тампонна единица за нанасяне на следващия цвят и т.н.

Максимален разход на мастило за единица продукт – 1 грам на топка.

Предвижда се да се прави тампонен печат само на топките за спорт и развлечения:

2 400 000 бр.топки x 1 гр. = 2 400 000гр./год. = 2,4 т/год. максимален разход на мастило.

Видове мастила, които ще се употребяват: водоразтворими и/или на основата на органичен разтворител (ОР).

Дейността „Дълбок печат” попада в Приложение 1 на Наредба №7 от 2003г. за норми за допустими емисии на летливи органични съединения(ЛОС), изпускани в околната среда, главно в атмосферния въздух в резултат на употребата на разтворители в определени инсталации. Долната прагова стойност за консумацията на разтворители(ПСКР), установена за тази категория дейност, съгласно приложение № 2 на Наредба №7/20003г. е 15-25 т/годишно.

За площадката, *при условие, че се използват само мастила на основата на ОР:*

Консумацията на мастило е: $\max \approx 2,4$ т/год.

Консумация на ОР за разреждане и почистване: $\approx 0,2$ т/год.

В зависимост от вида на мастилата, съдържанието на разтворители варира, като най-често то е около 50-60 % от общата маса. Предвид което, се очаква консумацията на разтворител да бъде максимално 1,7-2,0 т/год.

Следователно ИП е под долната ПКСР и няма задължителни норми за допустими емисии на ЛОС и не се изискват допълнителни мерки за намаляване на емисиите.

На площадката няма да бъдат употребявани ОР с предупреждения за опасност H340, H350, H350i, H360D, H360F, за които Наредба 7/2003г., поставя допълнителни ограничения на НДЕ и за прекратяване на употребата им.

Всяка от машините разполага със собствена аспирационна система с дебит 3000м³/ч за отвеждане на изпаренията от зоната за тампониране. В инвестиционните проекти ще бъде определен подхода, който ще се използва за изпускане на тези газове в атмосферата – чрез самостоятелни ИУ за отделните машини или ще се обединят в едно или 2-3 ИУ. Не се предвиждат пречиствателни съоръжения.

➤ Окачествяване.

Всички изделия преминават през окачествяване.

➤ Спихване.

Проекта предвижда вакуум система за бързо спихване на изделията.

➤ Пакетиране и спедиция.

Общи технически характеристики

Ел. енергия	Обща инсталирана мощност на технологичното оборудване 320 kW
Сгъстен въздух – 6,5bar	1600 m ³ /ч
Природен газ	Обща консумация на природен газ за обекта за технологични машини -218 m ³ /ч
Вода за охлаждане на 4-те формовачни машини в раб.помещение №2	до 0,5 m ³ /ч
Производствени отпадъчни води	Не се формират

Други, свързани с основния предмет, спомагателни и поддържащи дейности:

Предвидени са санитарно-битови помещения, административна част, зона за опаковка и складиране на готовата продукция, склад за генерираните отпадъци.

Електроснабдяване – Имотът е електроснабден.

Газоснабдяване – Като енергоносител за формовашите машини ще се използва природен газ. Предвижда се на площадката да бъде монтирана бутилкова инсталация на ремерке за съхранение и захранване с втечен природен газ. Максимален капацитет на съхранение на втечения природен газ – 20 тона.

Водоснабдяване – Водоснабдяването на площадката ще се осъществява от градската водоснабдителна мрежа и/или от съществуващ тръбен кладенец.

За производствените нужди, за водното охлаждане на 4 от формовашите машини, ще бъдат употребявани до 0,5 m³/h вода в рецикл, като свежа вода само ще се допълва.

Канализация

Битово-фекални води – от обслужващия персонал на площадката. Ще се заустват във ВиК канализацията на града и от там в ГПСОВ-Бяла.

Производствени отпадъчни води: не се формират. Охлаждащите води са в рецикл с допълване на необходимото количество.

Вентилация и микроклимат – За осигуряване на добър микроклимат в производствената сграда, поради топлинно натоварване, на етап Работно проектиране, ще се предвиди общообменна вентилация.

Отопление на производствената сграда не се предвижда.

Необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)	Няма необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура.
Предвидени изкопни работи	Не се предвиждат
Предполагаема дълбочина на изкопите	Несъотносимо
Ползване на взрив	Не се предвижда

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

За територията няма утвърдени с устройствен или друг план производствени дейности, които да противоречат по някакъв начин на инвестиционното предложение.

РИОСВ – Русе е компетентен орган по издаване на решение относно преценяване на необходимостта от ОВОС и Оценка за съвместимостта на инвестиционното предложение с предмета и целите на опазване на защитените зони (извършва се чрез процедурата по оценка на въздействието върху околната среда).

Одобряване на инвестиционните проекти по реда на Закона за устройство на територията.

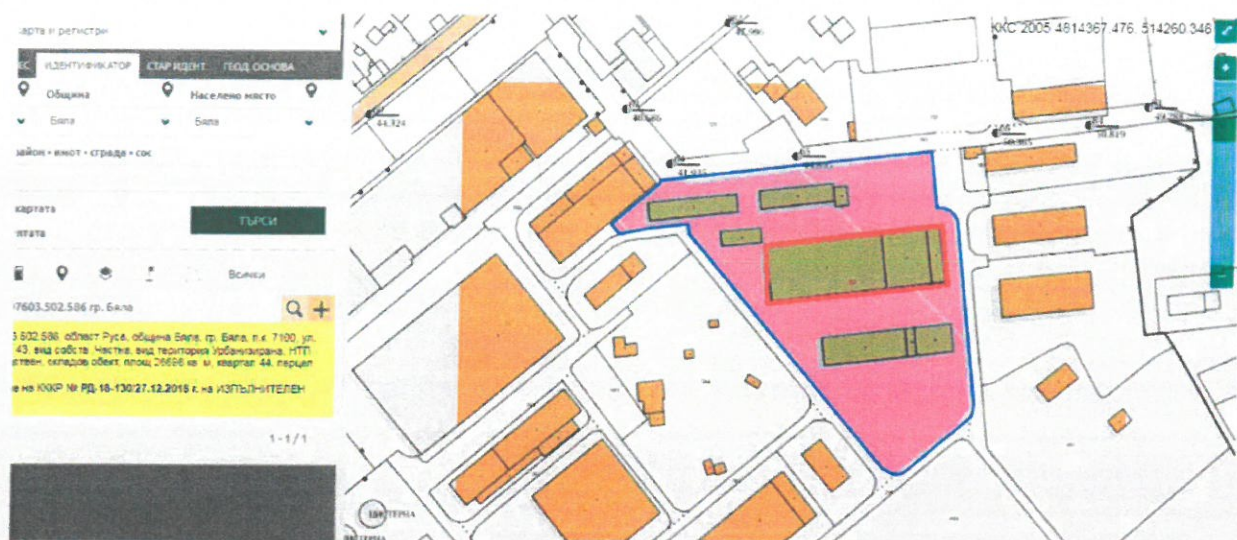
Получаване на разрешение за въвеждане в експлоатация.

Получаване на разрешение за водоползване от БДПР-Плевен.

4. Местоположение:

Новото производство се предвижда да бъде разположено в съществуваща сграда „Цех за

потапателни латексови изделия“ – УПИ V, кв. 44 с идентиф. № 07603.502.586 по плана на гр. Бяла, Гара Бяла, общ. Бяла, обл. Русе.



Фиг. 1 Местоположение на ИП - извадка от кадастралната карта

Площадката, в която ще се реализира ИП, не попада в защитени зони по чл.6, ал.1, т.3 и т.4 от Закона за биологичното разнообразие (Натура 2000 по Директивата за птиците), и в защитени зони по чл.6, ал.1, т.1 и т.2 от Закона за биологичното разнообразие (Натура 2000 по Директивата за местообитанията), одобрени от Министерски съвет. Най-близко разположената защитена зона е 33 „Река Янтра“ с идентификационен код BG 0000610 за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, обявена със Заповед № РД-401/12.07.2016г. на Министъра на околната среда и водите. Отстоянието на площадката до границите на зоната е около 112 м.



Фиг. 2 Карта с местоположение на ИП спрямо 33

Разглежданият имот не попада в СОЗ на водоизточници за питейно-битово водоснабдяване. В района на ИП няма обекти със специфичен санитарно-хигиенен статут, по смисъла на §1, т. 3 от ДР на Наредба за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (приета с ПМС № 59/07.03.2003, обн. – ДВ, бр. 25 от 18.03.2003 г., посл. изм. и доп. бр 31 от 12.04.2019 г.). В района на ИП няма вилни зони, санаториуми, зони за отдих и рекреация, обекти за

туризъм, паркове, спортни и риболовни бази.

Не е необходимо изграждане на нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура. Не се очаква трансгранично въздействие.

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

През периода на строително-монтажните дейности ще се използват природни ресурси в ограничени количества, а именно: вода, пясък, инертен материал, метали за контрукциите и дървен материал за кофражите.

Водоснабдяването на площадката ще се осъществява от градската водоснабдителна мрежа и/или от съществуващ тръбен кладенец.

За производствените нужди, за водното охлаждане на 4 от формовашите машини, ще бъдат употребявани до 0,5 m³/h вода в рецикл, като свежа вода само ще се допълва.

За санитарно-битови нужди ще се използва вода от водопроводната мрежа на град Бяла.

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се очаква формиране на вещества, в т.ч. приоритетни и/или опасни, с които да се осъществява или да е вероятен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

През строителния етап ще се извършват строително-монтажни дейности, изграждане на фундаменти, товаро-разтоварни и транспортни дейности. Емисиите ще се дължат на:

- Изгорели газове от двигатели с вътрешно горене (ДВГ) на строителната и транспортна техника, главно в обхвата на разглежданата площадка. Основните замърсители, които ще се отделят от ДВГ във въздуха са CO, NO_x, SO₂, въглеродороди, прах (сажди).
- Изнесени във въздуха прахови частици при дейностите по строителството в имота;
- Неорганизираните емисии в резултат на товаро-разтоварни дейности.

През етапа на експлоатация: производството ще се осъществява в затворена сграда и спомагателни дейности – доставка на суровини и материали. Емисиите се дължат на:

- Изгорели газове от двигатели с вътрешно горене (ДВГ) на транспортна техника, главно в обхвата на площадката. Основните замърсители, които ще се отделят от ДВГ във въздуха са CO, NO_x, SO₂, въглеродороди, прах (сажди).
- Емитирани замърсители от газовите горелки, изпускани организирано в атмосферата – NO_x, SO₂, CO /ИУ1 и ИУ2/
- Прах от зоната на смесване на суровините, изпускан чрез локална аспирационна система /ИУ3/;
- Въглеродороди, вкл. ЛОС – организирано се отвеждат от машините за тампонен печат /ИУ4/;
- Неорганизираните емисии в резултат на товаро-разтоварни дейности.

Точният брой на организираните изпускащи устройства ще се определи на етап работно проектиране.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

На етап строителство се очаква генериране на отпадъци от група 17 Отпадъци от строителство и събаряне.

Видът и количествата на очакваните отпадъци ще бъдат подробно описани в План за управление на строителните отпадъци, изготвен и представен в община Бяла на етап одобрение на инвестиционни проекти по смисъла на Закона за устройство на територията.

Строителните отпадъци ще бъдат третирани в съответствие с указанията в одобрения План за управление на СО за обекта.

На етап експлоатация се очаква образуването на:

Таблица 1 Отпадъци, образувани пряко от дейността на Инсталацията

Вид отпадък	Код	Количество (т/г)	Начин на третиране
Отпадъци от пластмаси* (технологичен брак и бракувани изделия)	07 02 13	0,01	Предаване на фирми за оползотворяване
Отпадъчни печатарски мастила, съдържащи опасни вещества	08 03 12*	0,001	Предаване на фирми за оползотворяване и/или обезвреждане
Отпадъчни печатарски мастила, различни от упоменатите в 08 03 12*	08 03 13	0,001	Предаване на фирми за оползотворяване и/или обезвреждане

*Забележка: Избран е този код на отпадъка, т.к. в Приложение 1 на Наредба №2 от 2014 г. за класификация на отпадъците липсва адекватен код за този вид отпадък. Друг възможен код е 07 02 99 – отпадъци, неупоменати другаде. На етап Утвърждаване на работни листи за класификация на отпадъка за площадката, на база проведени консултации с компетентния орган, ще бъде определен съответстващия на този вид отпадък код.

Таблица 2 Опасни отпадъци, образувани от цялата площадка

Отпадък	Код	Количество (т/г)	Начин на третиране
Нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа – при ремонт и поддръжка на съоръженията.	13 02 05*	0,001	Предаване на фирми за оползотворяване
Нехлорирани хидравлични масла на минерална основа – при ремонт и поддръжка на съоръженията.	13 01 10*	0,001	Предаване на фирми за оползотворяване
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества – в резултат на използване на масла, съдържащи ОР.	15 01 10*	0,01	Предаване на фирми за оползотворяване
Абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества – замърсени почистващи материали	15 02 02*	0,005	Предаване на фирми за оползотворяване
Луминесцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак – в резултат на поддръжка на осветителната система.	20 01 21*	0,001	Предаване на фирми за оползотворяване

Таблица 3 Отпадъци, образувани от цялата площадка

Вид отпадък	Код	Оползотворяване/ Рециклиране
Хартисни и картонени опаковки	15 01 01	Рециклиране – предаване на фирми
Пластмасови опаковки	15 01 02	Рециклиране – предаване на фирми
Излязло от употреба оборудване,	16 02 14	Рециклиране – предаване на фирми

различно от 16 02 09 и 16 02 13		
Смесени битови отпадъци	20 03 01	около 150 м ³ /год. – Компостираща инсталация и/или Регионално депо-Бяла

За очакваните отпадъци ще бъдат изготвени работни листи за класификация съгласно нормативните изисквания преди въвеждане на площадката в експлоатация.

Площадката на ИП ще бъде проектирана така, че да се позволява извършването на предварително съхранение на опасните отпадъци, образувани от дейността в добре затварящи се съдове, изготвени от материали, които не взаимодействат с отпадъците. Съдовете ще бъдат обозначени с отличителен надпис „опасен отпадък“, код и наименование на отпадъка, съгласно *Наредба №2/23.07.2014 г. за класификация на отпадъците*.

Образуваните отпадъци ще бъдат предварително съхранявани на площадката до събирането на икономически изгодни количества за транспорт до последващи преработватели. Отпадъците ще се предават за последващо третиране на лица, притежаващи документи за дейностите по Закона за управление на отпадъците. Приоритет при предаване ще имат фирмите, извършващи дейности по крайно оползотворяване на образуваните отпадъци.

9. Отпадъчни води:

При експлоатация на инсталацията се очаква формиране на следните потоци отпадъчни води:

Производствени отпадъчни води: не се формират производствени отпадъчни води.

Битово-фекални води – от обслужващия персонал на площадката. Ще се заустват във ВиК канализацията и от там в ГПСОВ-Бяла.

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водопълътна изгревна яма и др.)

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

По-долу в табличен вид са представени опасни химични вещества, които се предполага че ще се съхраняват в обекта с техните максимални количества.

Таблица 4 Опасни химични вещества

Химично наименование ¹	CAS №	EC №	Категория на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 (CLP)	Класификация съгласно приложения е № 3 към чл. 103, ал. 1 ЗООС ²	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/съоръжения (в тонове) ³	Физични свойства ⁵
1	2	3	4	5	6	8
Емулсионно PVC	9002-86-2	618-338-8	Не се класифицира	Не се класифицира	25	Твърдо - прах
Bis(2-ethylhexyl) terephthalate Пластификатор	6422-86-2	229-176-9	Не се класифицира	Не се класифицира	75 3 бр. полиетиленови хоризонтални резервоара с ед. обем 25 м ³ . Общо 75 м ³	Течност
Масило за тампонен	-	-	Flam. Liq. 3 / H226	Част 1 на Прил.3 от ЗООС: P56	0.5	Течност

Химично наименование ¹	CAS №	EC №	Категория на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 (CLP)	Класификация съгласно приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 ЗООС ²	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/ съоръжения (в тонове) ³	Физични свойства ⁵
печат, смес съдържа 50% 2-ethoxy-1-methylethyl acetat	54839-24-6	259-370-9	STOT SE 3 / H336 Flam. Liq. 3 H226 / STOT SE 3 H336	Запалими течности		
Етилацетат – за почистване	141-78-6	205-500-4	(Flam. Liq. 2) H225 (Eye Irrit. 2) H319 (STOT SE 3) H336	Част 1 на Прил.3 от ЗООС: P5в Запалими течности, Категория 2 или 3, които не са обхванати от P5a и P56	0,01	Течност
Природен газ	8006-14-2	232-343-9	Flammable gases - Category 1 - (H220) Gases under pressure - Liquefied gas - (H281)	Част 2 на Прил.3 от ЗООС: Поименно т. 18	20	Втечен под налягане газ

Таблица 5 Опасни отпадъци

ОПАСНИ ОТПАДЪЦИ					
Наименование	Код на отпадъка	Категория/ и на опасност съгл. Регламент (ЕО) № 1272/2008	Класификация съгласно приложение №3 към чл. 103, ал. 1 ЗООС	Проектен капацитет (т.)	Физична форма на веществото и състав
Нехлорирани хидравлични масла на минерална основа	13 01 10*	H412- Опасност за водна среда, хронична опасност Кат. 3	Не се класифицира	Метални съдове, 0.01 т	течност
Нехлорирани моторни, смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа	13 02 05*	H319-Сериозно увреждане на очите, кат. 2; H317-Кожна сенсibiliзация, Кат.1; H412-Опасно за водна среда-хронична опасност, кат. 3	Не се класифицира	Метални съдове, 0.01 т	течност
Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	15 01 10*	Flam. Liq. 3 / H226 STOT SE 3 / H336	P56	0,01	твърдо
Флуоресцентни тръби и други отпадъци съдържащи живак	20 01 21*	Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H 410	9b; E1;	Метален контейнер 0.1	твърдо

Абсорбенти и филтърни материали	15 02 02*	Flam. Liq. 3 / H226 STOT SE 3 / H336	Не се класифицира	Метални съдове 0.01	твърдо
---------------------------------	-----------	---	-------------------	---------------------	--------

Класификация на предприятието/съоръжението:

- Предприятие с нисък рисков потенциал: Да/Не
- Предприятие с висок рисков потенциал: Да/Не

Количествата са по-малки от праговите стойности за нисък и висок рисков потенциал, посочени в Приложение 3 на ЗООС.

При сумиране на количествата с еднаква и/или сходна категория на опасност, получените резултати са < 1.

Инсталацията за производство на PVC топки и др. изделия не се класифицира като предприятие с нисък или висок рисков потенциал.

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка ☐.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение – **нотариален акт**
3. Други документи по преценка на уведомятеля:
 - 3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение - **ИЛБ**;
 - 3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.
4. Електронен носител - 1 бр.
5. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
6. ☐ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
7. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 22.06.2022.....

Уведомител: